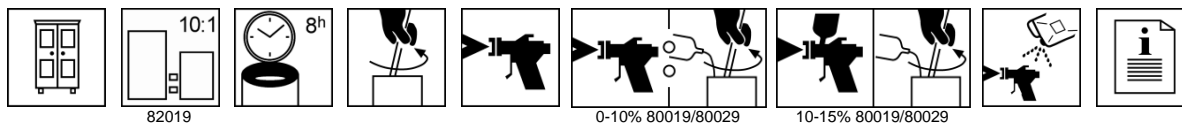


ADLER Pigmotop

25363++



Opis

Szybkoschnący nawierzchniowy lakier poliuretanowy; bardzo dobra odporność mechaniczna i chemiczna oraz doskonała odporność na żółknienie.

Podstawa substancji błonotwórczej: żywica poliakrylanowa / octano-maślan celulozy.

Odporność na działanie czynników chemicznych		
ÖNORM A 1605-12 - Badanie 1	Klasa oceny	1-B1
Odporność na ścieranie		
ÖNORM A 1605-12 - Badanie 2	Klasa oceny	2-D (≥ 50 obr.)
Odporność na zarysowanie		
ÖNORM A 1605-12 - Badanie 4	Klasa oceny	4-D (≥ 1,0 N)
Odporność na ogień		
ÖNORM A 1605-12 - Badanie 5	Klasa oceny	5-B (trudno zapalne powierzchnie mebli)
ÖNORM A 3800-1 (poprzednio B 3800-1) (w połączeniu z trudnopalnym podłożem)	Klasa palności	trudnopalny (poprzednio B 1)
	Klasa tworzenia dymu	Q 1 (słabo dymiący)
	Klasa kroplenia	Tr 1 (nie tworzący kropel)

Zastosowanie

Do odpornych na „test pierścienia”, a zatem szczególnie odpornych na zadrapanie, pokrywanych lakierami pigmentowanymi powierzchni mebli i elementów wyposażenia wnętrz, szczególnie stołów, krzeseł, drzwi itp.: obszary zastosowania II do IV według normy ÖNORM 1610-12.

Przerabianie

Proporcje mieszania	10 części wag. ADLER Pigmotop 1 część wag. utwardzacz ADLER PUR-Härter 82019
Lepkość mieszaniny	ok. 25 s według DIN 53211 (kubek 4 mm, 20°C)
Lepkość mieszaniny gotowej do przerabiania	Natrysk Airless-/Airmix (dysza 0,23-0,28 mm, 100-120 bar/1-2 bar) i polewanie 20-25 s – nierozcieńczony do 10% rozcieńczalnika ADLER DD-Verdünnung 80019 lub Pur-Verdünnung 80029 Natrysk powietrzem sprężonym (dysza 1,8 mm, 3-4 bar) ok. 18 s – 10-15% rozcieńczalnika ADLER DD-Verdünnung 80019 lub Pur-Verdünnung 80029.
Czas przydatności mieszaniny do użytku	1 dzień roboczy; zmieszany materiał można jeszcze przerabiać następnego dnia, musi on jednak koniecznie być zmieszany w stosunku 1:1 ze świeżo rozrobionym materiałem; dalsze przedłużanie czasu przydatności nie jest możliwe.

12-07 (zastępuje 11-05)

Ciąg dalszy na stronie następczej

ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz
Telefon: 0043-5242 6922-190, faks: 0043-5242-6922-309, e-mail: info@adler-lacke.com
Adler-Polska Sp. z o.o., 30-376 Kraków, Tyniecka 229, tel. 0048 12 2524000, www.adler-lakiery.pl

Nasze wskazówki opierają się na obecnym stanie wiedzy i zgodnie z najlepszą wiedzą mają służyć jako porada dla kupującego lub użytkownika, należy je jednak indywidualnie dostosować do zastosowań i warunków przerabiania. Kupujący lub użytkownik decyduje na własną odpowiedzialność o przydatności i zastosowaniu dostarczanego produktu, dlatego też zalecamy wykonanie wzorca w celu sprawdzenia przydatności produktu. Ponadto zachowują ważność nasze Ogólne Warunki Sprzedaży. Wszystkie wcześniejsze instrukcje tracą swoją ważność z dniem wydania niniejszej. Zastrzega się prawo dokonania zmian wielkości pojemników, odcieni barw i dostępnych stopni polysku.

Ilości наносzone	80-100 g/m ² na jedno naniesienie; całkowita ilość naniesiona: maks. 300 g/m ²
-------------------------	--

Lakier ADLER Pigmotop w żądanym stopniu połysku nanosi się na powierzchnie pokryte lakierem ADLER Pigmpur po schnięciu w temperaturze pokojowej przez przynajmniej 1 godzinę do najwyżej 24 godzin bez szlifowania międzyoperacyjnego.

Lakier ADLER Pigmotop w żądanym stopniu połysku nanosi się na powierzchnie pokryte lakierem ADLER Pigmocryl CFB po schnięciu w temperaturze pokojowej przez przynajmniej 12 godzin do najwyżej 3 dni bez szlifowania międzyoperacyjnego.

Lakier ADLER Pigmotop może nieco zmienić odcień powierzchni pokrytych lakierami ADLER Pigmpur lub ADLER Pigmocryl CFB. Także наносzone ilości lakieru i czas schnięcia wpływają na końcowy odcień barwy. Przeprowadzone ewentualnie szlifowanie międzyoperacyjne może znacznie zmienić końcowy odcień barwy, dlatego też nie zaleca się jego wykonywania

Lakierowanie z połyskiem

Lakier ADLER Pigmotop G 100 jest przeznaczony wyłącznie do наносzenia na powierzchnie pokryte lakierem ADLER Pigmpur i innymi lakierami poliuretanowymi. Do uzyskania wysokiego połysku zaleca się dwukrotny natrysk.

Nawet starannie wykonane pokrycia z wysokim połyskiem mogą wykazywać wady, jak wtrącenia cząstek pyłu i podobne. Po wyschnięciu przez przynajmniej 3 dni można te wady dobrze wypolerować. W tym celu najpierw wykonuje się szlifowanie na mokro papierem nr 1200 – 2000, a w końcu poleruje na wysoki połysk za pomocą pasty polerskiej gruboziarnistej (polerowanie wstępne) i drobnoziarnistej (polerowanie zasadnicze) polerką rotacyjną (ok. 1500 obr./min, skórka jagnięca) (patrz także „**Porady lakierowania z wysokim połyskiem lakierami bezbarwnymi**” wzgl. „**Porady lakierowania z wysokim połyskiem lakierami barwnymi kryjącymi**”).

Proszę przestrzegać naszych „**Wytycznych do pracy z lakierami poliuretanowymi**” oraz zaleceń podanych w naszych **Kartach Charakterystyki lakieru, utwardzacza i rozcieńczalnika**.

Inne informacje

Utwardzacz	ADLER PUR-Härter 82019
Rozcieńczalnik	ADLER DD-Verdünnung 80019 lub Pur-Verdünnung 80029

Postać dostarczana

G 30	mat	25363
G 50	półmat	25365
G 70	mat jedwabisty	25367
G 100	błyszczący	25370

Wielkości pojemników

4 kg, 20 kg